

Vos contacts

IFRB PAYS DE LA LOIRE

Stéphanie Truchon ☎ 02 40 20 36 66

FFB 44 Nathalie Peudepièce

☎ 02 40 20 23 00

FFB 49 Marie Bauchart

☎ 02 41 24 14 70

FFB 53 Véronique Picrouillère

☎ 02 43 59 21 21

FFB 85 Lucie Graton

☎ 02 51 07 06 50

Durée

5,00 jour(s), 35:00 heures

Prérequis

Aucun

Public

Plombier, chauffagiste

Coût de la formation

2000 € HT par personne

Ce prix qui inclut le prix de la qualification sera variable en fonction de la qualification choisie.

(Une partie du coût pouvant être prise en charge par l'OPCA : Constructys, Fafcea...).

Effectif

Jusqu'à 6 participants

Formateur

Un consultant en formation

Moyens pédagogiques et supports

Alternance entre théorie et pratique sur
un plateau technique

Objectifs

Soudage oxyacétylénique sur acier

- Mettre en œuvre une installation de soudage.
- Déterminer et régler les paramètres de soudage.
- Maîtriser les gestes techniques.
- Préparer les pièces en fonction des épaisseurs et de la position de soudage.
- Reconnaître les défauts de soudure, évaluer leur gravité et apporter une action corrective.
- Suivre les instructions suivant un DMOS.
- Présentation aux épreuves de qualification de soudeur suivant la norme ATG B 540.9

Brasage fort sur cuivre

- Mettre en œuvre une installation de brasage.
- Déterminer et régler les paramètres de brasage.
- Maîtriser les gestes techniques.
- Préparer les pièces.
- Reconnaître les défauts de brasage, évaluer leur gravité et apporter une action corrective.
- Réaliser les opérations de brasage en positions.
- Connaître les règles d'hygiène et de sécurité
- Suivre les instructions suivant un DMOB.
- Présentation aux épreuves de qualification de brasage suivant la norme ATG B 540.9

Programme

Soudage oxyacétylénique sur acier

Technologie

Principe et domaines d'applications

- Schéma d'une installation de soudage.
- Les différents types de chalumeaux.
- Les paramètres de soudage
 - Choix de la buse
 - Pression des détenteurs
 - Réglage de la flamme.

- Préparation des bords.
 - Les gaz de soudage.
 - Méthode de soudage.
 - Défauts des soudures causes et remèdes.
- Hygiène et sécurité.



Sanctions

Attestation de formation

Qualification

Mise en situation et passage de la qualification **ATG B 540.9** –

oxyacétylénique (311) - acier
brasage fort sur cuivre

sous contrôle du bureau vérificateur.

Travaux pratiques sur acier

- Préparer son poste de travail.
- Identification et réglage des différents paramètres de soudage.
- Exécution des différents joints (tubes bout à bout, piquage...).
- Soudage toutes positions d'éléments de tuyauterie.
- Les reprises et réparation suivant les défauts
- Le contrôle d'identification et acceptation des défauts suivant la norme gaz de France.

Brasage fort sur cuivre

Technologie

Principe et domaines d'applications

- Schéma d'une installation
- Le brasage tendre et fort
- Les paramètres de brasage
 - Choix de la buse
 - Pression des détenteurs
 - Réglage de la flamme.
- Préparation des surfaces.
- Choix du métal d'apport et des désoxydants.
- Les gaz utilisés.
- Méthode de brasage.
- Les défauts causes et remèdes.

Hygiène et sécurité.

Travaux pratiques

- Préparer son poste de travail.
- Identification et réglage des différents paramètres de brasage.
- Exécution des différents joints (tubes emboîtés, tés, coudes...).
- Brasage / soudo-brasage toutes positions d'éléments de tuyauterie.
- Les reprises et réparation suivant les défauts

